

EPOJET

Rasina epoxidica bicomponenta superfluida, pentru injectari si ancorari



DOMENII DE UTILIZARE

- Repararea monolitica a structurilor ce prezinta crapaturi sau fisuri cauzate de incarcari foarte mari, impact accidental sau cutremure.
- Lipirea si consolidarea structurilor prin injectari la presiune redusa.
- Ancorarea de precizie a structurilor metalice.

Exemple tipice de aplicare

- Repararea structurala a grinzilor, stalpilor si pardoselilor fisurate, prin injectare la presiune redusa.
- Consolidarea grinzilor si pardoselilor prin injectare si metoda *béton plaqué*, atunci cand placile ce urmeaza a fi lipite sunt prevazute cu flaps-uri laterale si este imposibil de aplicat direct **Adesilex PG1** sau **Adesilex PG2**.
- Repararea si impermeabilizarea fisurilor la rezervoare, bazine sau canale.
- Repararea, prin injectare, a elementelor de fatada, straturilor de acoperire ale peretilor si elementelor arhitecturale ce sunt inconsistente.
- Injectari cu rol de protectie pentru cablurile post-comprimate.
- Consolidarea structurala si restaurarea constructiilor civile si industriale ce prezinta semne de fisurare.
- Etansarea fisurilor in sape pe baza de ciment.
- Consolidarea si restaurarea, prin injectare, a structurilor din beton degradate de miscari seismice sau impact mecanic.
- Ancorarea structurilor metalice.

CARACTERISTICI TEHNICE

Epojet este un adeziv epoxidic bicomponent, fara solvent. Cele doua parti predozate (componenta A = rasina si componenta B = intaritorul) trebuie amestecate impreuna inainte de utilizare.

Odata amestecate, **Epojet** devine un lichid cu o vascozitate foarte redusa ce poate penetra cu usurinta chiar si microfisurile.

Epojet polimerizeaza fara contractii si odata intarit este impermeabil.

Epojet are proprietati de izolare foarte bune si rezistente mecanice ridicate. Si mai mult: adera perfect pe beton si metal.

Epojet indeplineste cerintele normei EN 1504-9 ("*Produse si sisteme pentru protectia si repararea structurilor din beton - Definitii, cerinte, controlul calitatii si evaluarea conformitatii - Principii generale de utilizare a produselor si sistemelor*"), cerintele minime ale normei EN 1504-5 ("*Injectari in beton*") si cerintele minime ale normei EN 1504-6 ("*Ancorarea armaturilor din otel*").

RECOMANDARI

- Nu folositi **Epojet** la temperaturi mai mici de +5°C.
- Nu aplicati **Epojet** pe suprafete ude.
- Nu aplicati **Epojet** pe suprafete cu praf, instabile sau inconsistente.
- Nu folositi **Epojet** pentru etansarea rosturilor de dilatare.

MOD DE APLICARE

Pregatirea suportului

Înainte de injectarea cu **Epojet**, betonul trebuie să fie perfect curat și solid. Îndepărtați părțile friabile sau dezagregate, praful, laptele de ciment sau vopseaua prin sablare sau periere. Betonul saturat cu ulei sau grăsimi trebuie complet demolat.

Poziționarea placilor de oțel și injectarea

Îndepărtați orice urmă de rugină sau grăsimi prin sablare cu nisip până când se ajunge la metalul sănătos, alb (SA 2^{1/2}) sau dacă este necesar cu hartie abrazivă și apoi degresați cu solvenți.

Odată ce aceste proceduri pregătitoare au fost efectuate, fixați plăcile de oțel cu conexiuni și apoi etanșați injectoarele cu **Adesilex PG1** sau **Adesilex PG2**.

Etansarea fisurilor prin injectare

Efectuați o serie de găuri de 8-9 mm diametru de o parte și de alta a fisurii, direcționate astfel încât să intersecteze aceeași fisură.

Suflați aer comprimat prin cavități astfel încât să se înlăture praful format în timpul forării orificiilor. Inserați injectoarele potrivite în găuri și etanșați întreaga lucrare cu **Adesilex PG1** sau **Adesilex PG2**.

Dacă găurile nu pot fi forate din cauza lipsei spațiului, folosiți injectoare cu cap plat fixate direct în fisura cu conexiuni sau etansate direct cu **Adesilex PG1** sau **Adesilex PG2**. Așteptați până când **Adesilex PG1** sau **Adesilex PG2** s-a întărit (cel puțin 12 ore) apoi injectați aer comprimat pentru a vă asigura că sistemul de injectare este complet liber.

Prepararea produsului

Cele două componente ale **Epojet** trebuie să fie amestecate împreună. Turnați componenta B în componenta A și amestecați manual folosind o mistrie (pentru cantități mici) sau un mixer setat la o turatie redusă (pentru cantități mari), evitând formarea bulelor de aer în interiorul amestecului, până când amestecul devine complet omogen. Nu folosiți cantități parțiale ale componentelor pentru că acest lucru poate duce la o modificare a raportului de amestecare ce poate cauza o întărire incompletă a **Epojet**. Dacă sunt necesare cantități parțiale folosiți un cântar electronic de mare precizie.

Aplicarea produsului

Injectați **Epojet** imediat după prepararea sa cu o pompă adecvată, începând de la tubul/injectorul poziționat cel mai jos. Injectați până când rasina refulează pe tubul/injectorul de mai sus. Închideți tubul/injectorul de jos și continuați injectarea până când întreaga fisură este etansată.

Fisurile orizontale pot fi etansate simplu doar prin turnarea de **Epojet** direct în fisură.

Epojet trebuie să fie folosită în 40 minute de la preparare la +23°C.

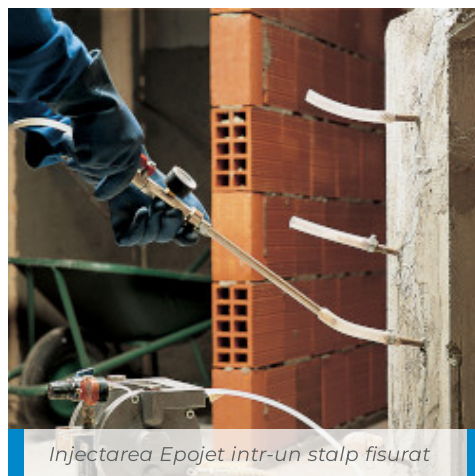
Evitați folosirea **Epojet** când temperatura exterioară și cea a stratului suport este mai mică de +5°C.



Mixarea Epojet



Fixarea tuburilor (injectoarelor) cu Adesilex PG1



Injectarea Epojet într-un stalp fisurat



Reparația unei grinzi prin injectarea de Epojet



Restaurarea unei structuri orizontale prin injectare cu Epojet

CURATAREA

Uneltele folosite la prepararea si aplicarea **Epojet** se recomanda a fi curatate cu un solvent (alcool etilic, toluen, etc.) inainte de intarirea produsului.

CONSUM

- Etansarea fisurilor:
1,1 kg/l de cavitate ce trebuie umpluta.
- Lipirea beton - otel:
1,1 kg/m² per mm de grosime.

AMBALARE

Kit-uri de 4 kg
(componenta A : 3,2 kg - componenta B : 0,8 kg);
Kit-uri de 2.5 kg
(componenta A : 2 kg - componenta B : 0,5 kg).

DEPOZITARE

24 luni depozitat in ambalajul original. Pastrati produsul depozitat intr-o zona cu o temperatura nu mai mica de +5°C.

INSTRUCTIUNI DE SIGURANTA LA PREPARARE SI APLICARE

Cand produsul reactioneaza, acesta genereaza o caldura considerabila. Dupa amestecarea componentelor A si B, va recomandam sa aplicati produsul cat mai curand posibil si sa nu lasati niciodata recipientul nesupravegheat pana la golirea completa a acestuia.

Instructiuni pentru utilizarea in siguranta a produselor noastre pot fi regasite in ultima versiune a Fisei de Securitate disponibila pe website-ul nostru www.mapei.com.

PRODUS DESTINAT UZULUI PROFESIONAL.

DATE TEHNICE (valori caracteristice)		
DATE IDENTIFICARE PRODUS		
	Componenta A	Componenta B
Consistenta:	lichid	lichid
Culoare:	galben transparent	galben transparent
Densitate (kg/l):	1,15	1,00
Vascozitate Brookfield (mPa·s):	500 (rotor 2 - 20 rot.)	320 (rotor 2 - 20 rot.)
DATE DESPRE APLICARE (la +23°C - 50% U.R.)		
Raport amestec:	componenta A : componenta B = 4 : 1	
Consistenta amestec:	lichid fluid	
Culoare amestec:	galben transparent	
Densitate amestec (kg/l):	1,14	
Vascozitate Brookfield (mPa·s):	380 (rotor 2 - 5 rot.)	
Timp de lucrabilitate: – la +23°C: – la +30°C:	40 min 20 min	
Timp de priza: – la +23°C: – la +30°C:	4 h 3 h	
Temperatura de aplicare:	de la +5°C la +30°C	

Tip de intarire final:		7 zile			
PERFORMANTE FINALE					
Caracteristici de performanta	Metoda testare	Cerinte conform EN 1504-5	Cerinte conform EN 1504-6	Performanta produs	
Aderenta la tractiune:	EN 12618-2	cedarea coeziva a suportului	nu este cerut	indeplineste cerintele	
Aderenta la forfecare inclinata:	EN 12618-3	cedare monolitica	nu este cerut	indeplineste cerintele	
Contractii volumetrice (%):	EN 12617-2	< 3	nu este cerut	1,9	
Temperatura de tranzitie vitroasa:	EN 12614	≥ +40°C	≥ +45°C	≥ +45°C	
Injectabilitate intr-o coloana de nisip (uscat si umed):	EN 1771	clasa de injectabilitate: – latime fisura 0,1 mm: < 4 min – latime fisura intre 0,2 si 0,3 mm: < 8 min	nu este cerut	uscat	umed
		4 min si 41 sec		4 min si 50 sec	
		tractiune indirecta: > 7 N/mm²	nu este cerut	14 N/mm²	11 N/mm²
Durabilitate (cicluri inghet/dezghet si ud/uscat):	EN 12618-2	cedarea coeziva a suportului	nu este cerut	indeplineste cerintele	
Dezvoltarea rezistentei la tractiune la +5°C (N/mm²):	EN 1543	rezistenta la tractiune > 3 N/mm² dupa 72 ore la temperatura minima in serviciu	nu este cerut	> 4,9	
Alunecare – deplasarea sub o incarcare de 50 kN pentru 3 luni (mm):	EN 1544	nu este cerut	≤ 0,6	0,46	
Rezistenta la alunecare a barelor de armatura - deplasare sub o incarcare de 75 kN (mm):	EN 1881	nu este cerut	≤ 0,6	0,58	
Rezistenta la compresiune (N/mm²):	EN 12190	nu este cerut	> 80% din valoarea declarata de producator dupa 7 zile	95 (dupa 7 zile)	
Rezistenta la tractiune (N/mm²):	EN ISO 527	–	–	44	
Modulul de elasticitate la tractiune (N/mm²):	EN ISO 527	–	–	3.400	
Alungirea la rupere (%):	EN ISO 527	–	–	1,0	
Reactie la foc:	EN 13501-1	nu este cerut	Euroclass	E	

ATENTIONARI

Indicatiile si prescriptiile de mai sus, desi corespund celei mai bune experiente a noastre se vor considera, in orice caz, cu caracter pur orientativ si vor trebui sa fie confirmate de aplicatii practice care inlatura orice indoiala; de aceea, inainte de a adopta produsul, cel care intentioneaza sa-l foloseasca trebuie sa stabileasca el insusi daca produsul este sau nu adecvat utilizarii avute in vedere, si oricum sa-si asume intreaga raspundere ce poate deriva din folosirea lui.

Va rugam sa consultati versiunea curenta a Fisei Tehnice disponibila pe website-ul www.mapei.com

INFORMATII LEGALE

Intregul continut sau parti ale acestei fise tehnice ("TDS") pot fi copiate intr-un alt document de lucru, dar materialul rezultat nu trebuie să completeze sau sa inlocuiască cerintele din fisa tehnica ("TDS") aflata in vigoare la momentul montajului/instalarii produselor MAPEI.

*Pentru cele mai actualizate informatii despre TDS si garantie, va rugam sa vizitati website-ul nostru www.mapei.com.
ORICE MODIFICARE A FORMULARILOR SAU CERINTELOR CONTINUTE IN SAU DERIVATE DIN ACEASTA FISA TEHNICA ("TDS") VA ANULA GARANTIA OFERITA DE MAPEI.*

367-10-2022-ro

Orice reproducere a textelor, fotografiilor sau ilustratiilor publicate este interzisa si intra sub
incidenta legii

