

EPOJET LV

Rasina epoxidica bicomponenta, cu vascrozitate foarte redusa pentru injectarea in microfisuri, chiar si pe suprafete umede



DOMENII DE UTILIZARE

- Etansarea monolitica a fisurilor.
- Lipirea placilor din otel pe beton (béton plaqué) prin injectare la presiune redusa.

Exemple tipice de aplicare

- Repararea structurala a grinzilor, stalpilor si pardoselilor fisurate prin injectare la presiune redusa.
- Consolidarea grinzilor si pardoselilor prin injectare cu metoda béton plaqué, atunci cand placile ce urmeaza a fi lipite sunt prevazute cu flapsuri laterale si imposibil de aplicat **Adesilex PG1** sau **Adesilex PG2**.
- Repararea elementelor de fatada, straturilor de acoperire ale peretilor si elementelor arhitecturale inconsistente.
- Consolidarea structurala si restaurarea constructiilor civile si industriale precum si a lucrarilor subterane ce prezinta microfisuri.
- Etansarea fisurilor in sape pe baza de ciment.
- Restaurarea, prin injectare, a structurilor din beton degradate de miscari seismice sau impact mecanic.

CARACTERISTICI TEHNICE

Epojet LV este un adeziv epoxidic bicomponent. Cele doua parti predozate (componenta A = rasina si componenta B = intaritorul) trebuiesc amestecate impreuna inainte de folosire.

Odata amestecate, **Epojet LV** devine un lichid foarte fluid ce poate penetra cu usurinta chiar si microfisurile.

Epojet LV polimerizeaza fara contractii si odata intarit este impermeabil si rezistent impotriva agentilor chimici prezenti in atmosfera. Are de asemenea proprietati electrice foarte bune si rezistente mecanice ridicate.

Epojet LV respecta directivele normei europene EN 1504-9 ("Produse si sisteme pentru protectia si repararea structurilor din beton - Definitii, cerinte, controlul calitatii si evaluarea conformitatii. - Principii generale de utilizare a produselor si sistemelor") si cerintelor normei europene EN 1504-5 ("Injectari in beton").

RECOMANDARI

- Nu folositi **Epojet LV** la temperaturi mai mici de +10°C.
- Nu aplicati **Epojet LV** pe suprafete cu praf, friabile sau inconsistente.
- Nu folositi **Epojet LV** pentru etansarea rosturilor de dilatare.

MOD DE APLICARE

Pregatirea suportului

Înainte de injectarea produsului, suprafața betonului trebuie să fie perfect curată și solidă.

Etansarea fisurilor prin injectare

Faceți o serie de găuri cu diametrul de 8-9 mm pe laturile fisurilor și direcționate astfel încât să intercepteze aceleași fisuri. Suflați cavitățile cu aer comprimat pentru a elimina tot praful format în timpul forajului. Introduceți tuburile de injectare corespunzătoare în găuri și etansați întreaga suprafață de lucru cu **Adesilex PG1** sau **Adesilex PG2**.

În cazul în care nu este posibil să se facă găuri deoarece fisurile sunt foarte mici și răspândite în tot betonul, utilizați injectoare cu capăt plat și fixați-le pe beton peste fisuri cu dopuri de expansiune sau cu **Adesilex PG1** sau **Adesilex PG2**.

Așteptați până când **Adesilex PG1** sau **Adesilex PG2** s-a întărit (cel puțin 12 ore), apoi injectați aer comprimat pentru a vă asigura că sistemul de injectie este complet liber.

Poziționarea placilor de oțel și injectarea

Curățați orice urmă de rugină sau grăsimi prin sablare cu nisip până când se ajunge la metalul sănătos, alb (SA 2½).

Odată ce aceste proceduri pregătitoare au fost efectuate, fixați placile de oțel cu conexpanduri. Poziționați injectoarele în spațiul dintre structură și placă și etansați cu **Adesilex PG1** sau **Adesilex PG2**. Produsul din urmă are un timp deschis mai îndelungat decât **Adesilex PG1**.

Cu același tip de produs, etansați de asemenea spațiul dintre structură de beton și elementul de armare.

După ce **Adesilex PG1** sau **Adesilex PG2** s-a întărit, injectați **Epojet LV** prin injectoare.

Prepararea produsului

Cele două componente ale **Epojet LV** trebuie să fie amestecate împreună. Turnați componenta B în componenta A și amestecați manual folosind o mistrie (pentru cantități mici) sau un mixer setat la o viteză redusă (pentru cantități mari), evitând patrunderea aerului în interiorul amestecului, până când amestecul devine complet omogen.

Nu folosiți cantități parțiale ale componentelor pentru că acest lucru poate duce la o modificare a raportului de amestecare ce poate duce la o întărire incompletă a **Epojet LV**.

Dacă sunt necesare cantități parțiale folosiți un cântar electronic de mare precizie.

Aplicarea produsului

Injectați **Epojet LV** imediat după prepararea sa cu o pompă adecvată, începând de la injectorul poziționat cel mai jos. Injectați până când rășina refulează pe injectorul de mai sus. Închideți injectorul de jos și continuați injectarea până când întreaga fisură este etansată.

Fisurile orizontale pot fi etansate doar prin turnarea **Epojet LV** direct în fisură.

La +23°C **Epojet LV** trebuie să fie folosită în 35 minute de la preparare.

Evitați folosirea **Epojet LV** când temperatura exterioară și cea a stratului suport este mai mică de +10°C.

CURATARE

Datorită aderenței puternice a **Epojet LV** se recomandă spălarea uneltelor de lucru cu un solvent (alcool etilic, toluen etc.) înainte de întărirea produsului.

CONSUM

- Etansarea fisurilor: 1,1 kg/l de cavitate de umplut
- Lipirea beton – oțel: 1,1 kg/m² pentru fiecare 1 mm grosime

AMBALAJ

- Kit de 5 kg (componenta A: 4 kg – componenta B: 1 kg)
- Kit de 2,5 kg (componenta A: 2 kg – componenta B: 0,5 kg)

DEPOZITARE

24 luni daca este depozitat in ambalajul original. Pastrati produsul depozitat intr-o zona cu o temperatura nu mai mica de +5°C.

INSTRUCTIUNI DE SIGURANTA LA PREPARARE SI APLICARE

Instructiuni pentru utilizarea in siguranta a produselor noastre pot fi regasite in ultima versiune a Fisei de Securitate disponibila pe website-ul nostru www.mapei.com.

PRODUS DESTINAT UZULUI PROFESIONAL.

DATE TEHNICE (valori caracteristice)

DATE IDENTIFICARE PRODUS

	Comp. A	Comp. B
Consistenta:	lichid	lichid
Culoare:	galben transparent	galben transparent
Densitate:	1,1 kg/l	0,98 kg/l
Vascozitate:	300 mPa·s (rotor 2 - 20 rpm)	25 mPa·s (rotor 1 - 50 rpm)

DATE DESPRE APLICARE

Raport amestec:	A: B = 4 : 1
Culoare amestec:	galben transparent
Consistenta amestec:	lichid foarte fluid
Densitate amestec:	1,1 kg/l
Vascozitate Brookfield:	140 mPa·s (rotor 1 - 50 rpm)
Timp de lucrabilitate (EN ISO 9514):	35 min la +23°C 15 min la +30°C
Timp de priza:	7-8 h la +23°C 2-3 h la +30°C
Temperatura de aplicare:	intre +10°C si +35°C
Intarire finala:	7 zile

PERFORMATE FINALE

Caracteristici de performanta	Metoda de testare	Cerinte conform EN 1504-5	Performante produs
Aderenta prin tractiune:	EN 12618-2	cedare coeziva a suportului	indeplineste specificatiile

Aderenta prin forfecare inclinata:	EN 12618-3	cedare monolitica	indeplineste specificatiile	
Contractie volumica:	EN 12617-2	< 3%	2,1%	
Temperatura de tranzitie vitroasa	EN 12614	> +40°C	> +40°C	
Injectabilitate in coloane de nisip uscat si umed:	EN 1771	Clasa de injectabilitate: - fisuri de 0,1 mm: < 4 min - fisuri de 0,2 si 0,3 mm: < 8 min Tractiune indirecta: > 7 N/mm ²	uscat	umed
			1 min 30 s	1 min 30 s
			11 N/mm ²	10 N/mm ²
Durabilitate (cicluri inghet/dezghet si umed/uscat):	EN 12618-2	cedare coeziva a suportului	indeplineste specificatiile	
Dezvoltarea rezistentei la tractiune:	EN 1543	rezistenta la tractiune > 3 N/mm ² la 72 h la temperatura minima de aplicare	la +10°C > 3 N/mm ²	
Rezistenta la compresiune:	ASTM D 695	–	70 N/mm ²	

ATENTIONARI

Indicatiile si prescriptiile de mai sus, desi corespund celei mai bune experiente a noastre se vor considera, in orice caz, cu caracter pur orientativ si vor trebui sa fie confirmate de aplicatii practice care inlatura orice indoiala; de aceea, inainte de a adopta produsul, cel care intentioneaza sa-l foloseasca trebuie sa stabileasca el insusi daca produsul este sau nu adecvat utilizarii avute in vedere, si oricum sa-si asume intreaga raspundere ce poate deriva din folosirea lui.

Va rugam sa consultati versiunea curenta a Fisei Tehnice disponibila pe website-ul www.mapei.com

INFORMATII LEGALE

Intregul continut sau parti ale acestei fise tehnice ("TDS") pot fi copiate intr-un alt document de lucru, dar materialul rezultat nu trebuie să completeze sau sa inlocuiască cerintele din fisa tehnica ("TDS") aflata in vigoare la momentul montajului/instalarii produselor MAPEI.

Pentru informatii actualizate despre TDS si garantie, va rugam sa vizitati website-ul nostru www.mapei.com.

ORICE MODIFICARE A FORMULARILOR SAU CERINTELOR CONTINUTE IN SAU DERIVATE DIN ACEASTA FISA TEHNICA ("TDS") EXCLUDE RESPONSABILITATEA MAPEI.

Mapei Romania SRL

Bd Tudor Vladimirescu nr. 22, Cladirea Green Gate, et. 6, sector 5, Bucuresti



+40 21 311 78 19/20



www.mapei.ro



office@mapei.ro

365-10-2025-ro

Orice reproducere a textelor, fotografiilor sau ilustratiilor publicate este interzisa si intra sub incidenta legii

